

产品规格表

型号: Jazzy Elite ES

文件信息: INFINF3158/Rev C/November 2020

使用类别	A类
悬架	无
驱动轮	229 毫米 (9 英寸), 实心车轮
脚轮	152 毫米 (6 英寸), 实心车轮, 后置式
防倾轮	76 毫米 (3 英寸), 实心车轮, 前置式
最高速度 ¹	6 公里/小时 (3.7 英里每小时)
一次充电最大行程 ^{1,4}	21.97 公里 (13.65 英里)
制动器	“智能制动”电子反馈盘式制动器
离地高度 ²	防倾轮处 38 毫米 (1.5 英寸) 蓄电池箱 64 毫米 (2.5 英寸) 电机处 38 毫米 (1.5 英寸)
最大爬坡角度	10.5% (6°)
最大转角	17.6% (10°)
最大跨越	40 毫米 (1.57 英寸)
旋转半径 ²	610 毫米 (24 英寸)
整体尺寸 ^{2,6}	长度: 873 毫米 (34.375 英寸) 无前传动装置 1065 毫米 (42 英寸) 有前传动装置 宽度: 600 毫米 (23.5 英寸)
传动系统	双电机, 前轮驱动
蓄电池 ³	两个12V, U-1蓄电池
蓄电池充电器	3-amp, 非车载型
最大承重	100 kg (220.5 磅)
组件重量 ⁵	底座: 51 公斤 (112.5 磅) 标准车座 (舒适型): 17.7 公斤 (39 磅) 蓄电池: 每只 11.11 公斤 (24.5 磅)

¹ 电动椅因底座型号、使用者体量、地形、蓄电池容量 (Ah)、蓄电池充电量、蓄电池工况、电机、控制器类型、轮胎类型以及工况不同而有所不同。该说明书所述可接受 +10%, -5% 的差异。

² 因制造公差及持续产品改进, 本说明书有 (+ 或 -) 3% 的变动。

³ 所需的AGM, 凝胶电池或混合凝胶 (混合凝胶定义为具有高质量玻璃垫分离器的纳米硅胶电解质) 类型。 见 III。 “电池和充电。”

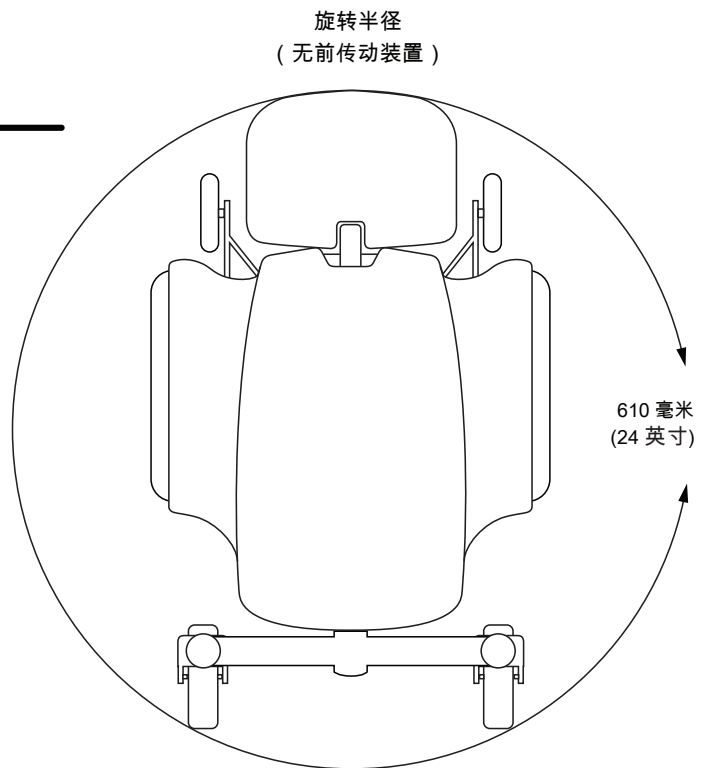
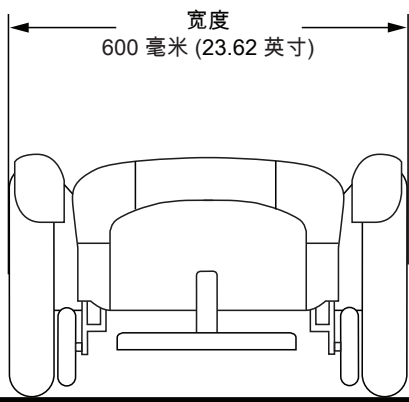
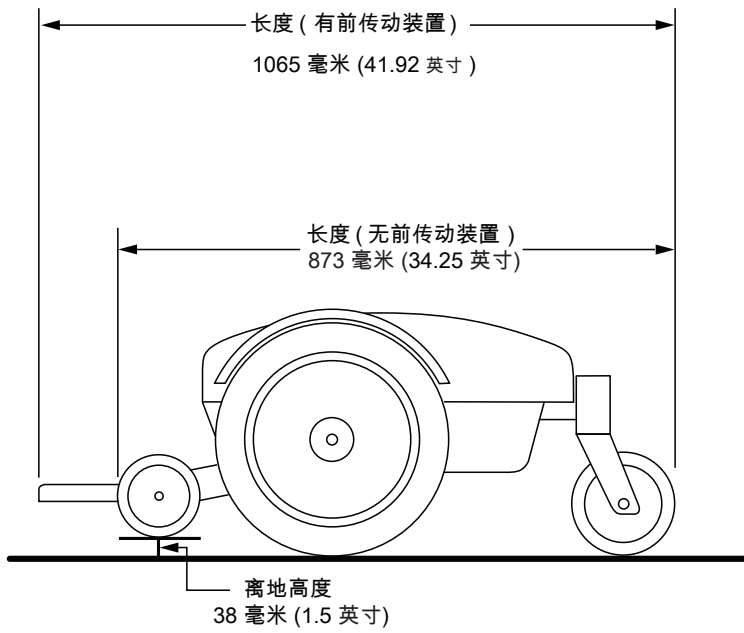
⁴ 依照ANSI/RESNA WC第二卷第4章及ISO 7176-4标准进行检验。根据蓄电池规格及驱动系统性能计算出理论结果。检验在最大承重下进行。

⁵ 蓄电池重量因不同的制造厂商而不同。

⁶ 所列外形尺寸仅为动力底座尺寸。整体测量值因座椅设置及附件安装而不同。

注意: 该产品符合所有适用ANSI-RESNA测试要求及ISO 7176 系列EN12184标准。如有更改, 恕不另行通知。





PRODUCT SPECIFICATIONS SHEET

Model: Jazzy Elite ES

Document Information: INFINF B3158/Rev C/November 2020

Class of Use	A
Suspension	Limited
Drive Wheels	229 mm (9 in.), solid
Caster Wheels	152 mm (6 in.), solid, rear-mounted
Anti-tip Wheels	76 mm (3 in.), solid, front-mounted
Maximum Speed ¹	6 km/h (3.7 mph)
Range ^{1, 4}	21.97 km (13.65 miles)
Brakes	"Intelligent Braking" electronic regenerative, disc park brake
Ground Clearance ²	38 mm (1.5 in.) at anti-tips 64 mm (2.5 in.) at battery box 38 mm (1.5 in.) at motors
Maximum Allowable Incline	10.5% (6°)
Maximum Angle Capacity	17.6% (10°)
Maximum Obstacle Climbing Ability	40 mm (1.57 in.)
Turning Radius ²	610 mm (24 in.)
Overall Size ^{2, 6}	Length: 873 mm (34.375 in.) without front riggings 1065 mm (42 in.) with front riggings Width: 600 mm (23.5 in.)
Drivetrain	Two motor, front-wheel drive
Batteries ³	Two 12-volt, U-1 batteries
Battery Charger	3-amp, off-board
Weight Capacity	100 kg (220.5 lbs.)
Component Weights ⁵	Base: 51 kg (112.5 lbs.) Standard Seat (Comfort Seat): 17.7 kg (39 lbs.) Batteries: 11.11 kg (24.5 lbs.) each

¹ Varies with base model, user weight, terrain type, battery amp hour rating (Ah), battery charge, battery condition, motors, controller type, tire type, and tyre condition. This specification can be subject to a variance of +10%, -5%.

² Due to manufacturing tolerances and continued product improvement, this specification can be subject to variance of (+ or -) 3%.

³ AGM, Gel-Cell, or Hybrid Gel (Hybrid Gel is defined as Nano Silica Gel Electrolyte with High Quality Glass Mat Separators) type required. See III. "Batteries and Charging."

⁴ Tested in accordance with ANSI/RESNA WC Vol 2, Section 4 and ISO 7176-4 Standards. Results derived from theoretical calculation based on battery specifications and drive system performance. Test conducted at maximum weight capacity.

⁵ Battery weight may vary based on manufacturer.

⁶ Dimensions listed are for power base only. Overall measurements will vary based on seating and accessory selections.

NOTE: This product conforms to all applicable ANSI-RESNA testing requirements and ISO 7176 series EN12184 standards. All specifications subject to change without notice.



I N F I N F B 3 1 5 8

