

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Modelo: Jazzy EVO 613; Jazzy EVO 613 Li

Información del documento: INFINF B4375/Rev A/August 2021

Clase de uso	A
Capacidad de carga	136 kg (300 libras)
Velocidad máxima ¹	Hasta 8.2 km/h (5.1 mph)
Distancia al suelo ²	63 mm (2.5 pulgadas) en el motor 76 mm (3 pulgadas) en la mitad del encuadre
Radio de giro ²	559 mm (22 pulgadas)
Tamaño total ^{2, 6}	Longitud: 1041 mm (41 pulgadas) con aparejos delanteros; 889 mm (35 pulgadas) (sin aparejos delanteros) Anchura: 559 mm (22 pulgadas)
Ruedas motrices ²	330 mm (13 pulgadas), sólido
Ruedas orientables ²	126 mm (5 pulgadas), sólido
Suspension	Active-Trac® con tecnología Mid-Wheel 6
Autonomía ^{1, 4}	Jazzy EVO 613: Hasta 22.6 km (14 milles) a 136 kg (300 libras) Hasta 27.5 km (17.1 milles) a 90.7 kg (200 libras) Jazzy EVO 613 Li: Hasta 28.3 km (17.6 milles) a 136 kg (300 libras) Hasta 33.8 km (21 milles) a 90.7 kg (200 libras)
Peso total sin batería ^{5, 2}	Montaje completo (sin batería): 64.5 kg (142 libras) Baterías de plomo-ácido selladas (SLA): 10 kg (22 libras) cada Batería de Litio: 8.25 kg (18.5 libras)
Automotor	Dos motores, tracción central 6®
Frenos	“Frenado inteligente” electrónico y regenerativo; disco de freno de estacionamiento
Baterías ³	Jazzy EVO 613: Dos 12V, ácido de plomo sellado, no derramable, ciclo profundo U-1 Jazzy EVO 613 Li: Una caja de batería de litio sellada
Cargador de batería	3.5 amp, externo
Fuerza operativa rueda libre	Menos de 60 N
Fuerza de operación del control de conducción	Menos de 5 N
Inclinación máxima	10.5% (6°)
Capacidad máx. de sortear obstáculos	45 mm (1.75 pulgadas)
Nivel sonoro (ponderado con A)	Menos de 65 dB

¹ Varía según el modelo, el peso del usuario, el tipo de terreno, la capacidad de la batería (Ah), el estado y carga de la batería, los motores, el tipo de regulador, el tipo de ruedas y su estado. Esta especificación puede variar en un +10%, -5%.

² Debido a márgenes de fabricación y a las continuas mejoras en los productos, esta especificación puede variar en un (+ or -) 3%.

³ Se necesario de tipo AGM, Gel-Cell o Gel híbrido (El Gel híbrido se definido como electrolito de gel de sílice con separadores de alfombras de vidrio de alta calidad). Consulte el capítulo III, “Baterías y su carga”.

⁴ Probado de conformidad con ANSI/RESNA WC Vol. 2, Sección 4 y normative ISO 7176-4. Resultados derivados del cálculo teórico basado en las especificaciones de batería y el rendimiento del sistema de conducción. Pruebas realizadas con la capacidad de peso máxima.

⁵ El peso de la batería puede variar según el fabricante.

⁶ Las dimensiones indicadas se refieren únicamente a la base eléctrica. El tamaño total dependerá del asiento y los accesorios seleccionados.

⁷ La batería SLA a plena capacidad de peso no cumple con los requisitos de Clase B.

NOTA: El producto cumple con los requisitos de ANSI-RESNA y las normas de la serie ISO 7176, AS/NZS 3695.2 y EN12184. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

